



Прокладки

Нержавеющая сталь, сертификация EHEDG и DGUV, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A1**: сквозное отверстие
- Тип **A2**: сквозное отверстие с непрерывной резьбой
- Тип **A3**: сквозное отверстие с резьбой по обеим сторонам

Прокладки

Нержавеющая сталь AISI 316L
Матовая отделка (Ra < 0,8 мкм) **MT**

Уплотнительное кольцо

- **HNBR H**
Рабочая температура от -25 °C до +150 °C
- **EPDM E**
Рабочая температура от -40 °C до +120 °C
- **FKM F**
Рабочая температура от -5 °C до +200 °C
- материал, соответствующий требованиям FDA
- Синий цвет
- Твёрдость по Шору (85±5)A



ИНФОРМАЦИЯ

Прокладки GN 6226 предназначены для использования в гигиенических условиях. Варианты исполнения с уплотнительным кольцом H и E дополнительно соответствуют рекомендациям EHEDG и рекомендациям немецкого сертификационного органа DGUV Test. Герметичные установочные поверхности делают возможным крепление без образования мёртвых зон. Высококачественная отделка предотвращает прилипание грязи и облегчает очистку.

Прокладки используются для крепления деталей при смещении параллельно их плоскости установки. Это позволяет избежать двойного налипания на поверхности и оставляет место для уборки. В качестве альтернативы внутренней резьбе можно использовать как сквозное отверстие для винта с меньшей резьбой.

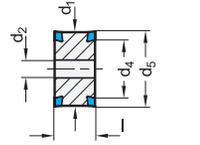
АКСЕССУАРЫ

- GN 7600 Уплотнительные кольца (см. стр.)

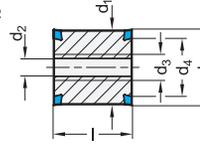
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

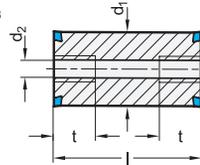
Тип A1



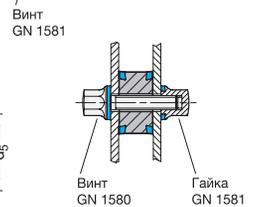
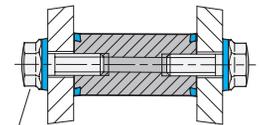
Тип A2



Тип A3



Примеры использования



*Дополните вариантом

H E F

GN 6226-A1

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Длина l ±0.1	d2 Сквозное отверстие для винта	d4	d5	⚖
GN 6226-22-10-A1-MT-*	22	10	M5	18	22.8	26
GN 6226-22-12-A1-MT-*	22	12	M5	18	22.8	32
GN 6226-22-16-A1-MT-*	22	16	M5	18	22.8	43
GN 6226-28-12-A1-MT-*	28	12	M6	24	28.8	52
GN 6226-28-16-A1-MT-*	28	16	M6	24	28.8	70
GN 6226-28-20-A1-MT-*	28	20	M6	24	28.8	89
GN 6226-34-12-A1-MT-*	34	12	M8	30	34.8	77
GN 6226-34-16-A1-MT-*	34	16	M8	30	34.8	104
GN 6226-34-20-A1-MT-*	34	20	M8	30	34.8	131

*Дополните вариантом

H E F

GN 6226-A3

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Длина l ±0.2	d2 Сквозное отверстие для винта	d3 Резьба	d4	d5	t мин.	⚖
GN 6226-22-30-A3-MT-*	22	30	M5	M6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-50-A3-MT-*	22	50	M5	M6	18	22.8	12	141
GN 6226-28-50-A3-MT-*	28	50	M6	M8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-75-A3-MT-*	28	75	M6	M8	24	28.8	16	335
GN 6226-34-50-A3-MT-*	34	50	M8	M10	30	34.8	20	344
GN 6226-34-100-A3-MT-*	34	100	M8	M10	30	34.8	20	676

GN 6226-A2

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Длина l ±0.1	d2 Сквозное отверстие для винта	d3 Резьба	d4	d5	⚖
GN 6226-22-20-A2-MT-*	22	20	M5	M6	18	22.8	55
GN 6226-28-30-A2-MT-*	28	30	M6	M8	24	28.8	135
GN 6226-34-30-A2-MT-*	34	30	M8	M10	30	34.8	199

Утяжелитель H

Утяжелитель H